

WYKAZ SPRZĘTU RATOWNICZEGO (SPECYFIKACJA) NA DOPOSAŻENIE OCHOTNICZEJ STRAŻY POŻARNEJ W MIEJSCOWOŚCI DZIKOWIEC CELEM ZWIĘKSZENIA POTENCJAŁU TECHNICZNEGO

Lp.	Nazwa asortymentu	Podstawowe parametry techniczne	Ilość [szt.]
1.	Pompa do wody zanieczyszczonej z kpl. węży ssawnych wydajność pompy min 1000 dm ³ /min.	Medium woda szlamowa Wydajność 1340 l/min Maks. wys. podnoszenia 27 m Maks. wys. ssania 8 m Średnice przyłączeniowe ssawny 3 cale tłoczny 3 cale Typ silnika GX 240 Moc silnika 7,1 KM Pojemność zbiornika paliwa 6,0 l Zużycie paliwa 2,6 l/h Wymiary (dł. x szer. x wys.) 721 x 516 x 586 mm Masa 63 kg Średnica zanieczyszczeń 30 mm	2
2.	Pompa pływaką wydajność pompy min. 400 dm ³ /min.	Maks. wydajność: 1200 dm ³ /min Wydajność nominalna (przy 2 barach): 450 dm ³ /min Maks. zasięg rzutu wody: 30 m Wysokość podnoszenia: do 30 m słupa wody Nasada tłoczona: 75 Min. głębokość ssania: 15 mm Silnik: Honda GXV 160Moc (3600 obr./min) 3,2 Zużycie paliwa 1,28 l/h Pojemność zbiornika 1,80 l Czas pracy na pełnym zbiorniku~1,4 godz. Ciężar motopompy ~29 kg Wymiary gabarytowe 780 x 630 x 420 mm	1
3.	Mostek przejazdowy	Materiał: lita guma Długość: 85 cm Szerokość: 50 cm Wysokość: 9 cm Waga: nok.31 kg Wielkość wpustów: 75x70 mm	2